

Закрытое акционерное общество «Фанком»

ОКП 55 1200

Группа К 24

СОГЛАСОВАНО
ТУ Роспотребнадзора
по Свердловской области

СЭЗ № 66.01.40.000.7.000743.04.07
« 23 » 04 2007 г.

УТВЕРЖДАЮ



Коммерческий директор
ЗАО «Фанком»
Г.В. Киселева
« 24 » 04 2007 г.

ФАНЕРА ХВОЙНАЯ

Технические условия

ТУ 5512-009-00255266-2007

Срок введения с _____ 2007 г.

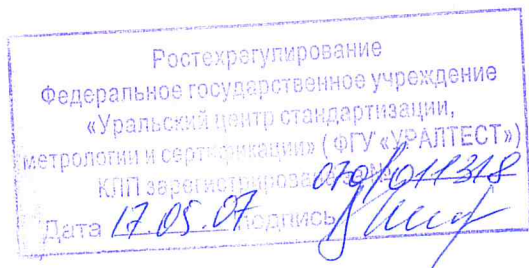
Срок действия не ограничен

РАЗРАБОТАНО

Главный технолог

ЗАО «Фанком»

А.Д. Чукланова
А.Д. Чукланова
« 02 » 04 2007 г.



Свердловская область
п. Верхняя Синячиха

2007

Инт. № подл.	Подл. и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подл. и дата	Подл. и дата

Настоящие технические условия распространяются на фанеру хвойную, предназначенную для строительства, других хозяйственных целей.

Пример условного обозначения сосновой фанеры марки ФСФ, нешлифованной, класса эмиссии E1, сорта Вх/Сх, длиной 2440 мм, шириной 1525 мм толщиной 9,0 мм:

Фанера сосна ФСФ НШ E1 Вх/Сх 2440 x 1525 x 9 ТУ 5512-009-00255266-2007.

Перечень нормативной документации, на которую даны ссылки в технических условиях, приводится в приложении А.

1 Технические требования

1.1 Классификация

1.1.1 В зависимости от внешнего вида наружных слоев фанеру подразделяют на 3 сорта: ВхЕ, Вх, Сх. Допускается по согласованию с потребителем любое сочетание сортов шпона наружных слоев фанеры.

1.1.2 По степени водостойкости клеевого соединения фанеру изготавливают марки ФСФ - повышенной водостойкости.

1.1.3 По степени механической обработки поверхности фанеру подразделяют на:

- нешлифованную - НШ,
- шлифованную с одной стороны - Ш1,
- шлифованную с двух сторон - Ш2.

1.2 Размеры

1.2.1 Размеры и слойность листов фанеры должны соответствовать указанным в таблицах 1 и 2 ГОСТ 3916.2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 5512-009-00255266-2007										
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов			
					Разраб.	Трубкина			02.04.07				А	2	12
					Пров.	Чукланова			02.04.06						
					Н.контр.	Трубкина			02.04.07						
Утв.	Киселева			14.01.07											
					ФАНЕРА ХВОЙНАЯ			Технические условия							
								ЗАО «Фанком»							

1.3 Условное обозначение фанеры должно содержать:

- породу древесины наружных и внутренних слоев;
- марку;
- сочетание сортов шпона наружных слоев;
- класс эмиссии;
- вид обработки поверхности;
- размеры;
- обозначение настоящих технических условий.

1.4 Характеристики

1.4.1 Для изготовления фанеры применяют:

- шпон лущеный в соответствии с приложением Б;
- смолу фенолоформальдегидную в соответствии с ГОСТ 20907, ТУ 6-05751768-70.

1.4.2 В наружных слоях фанеры не допускаются пороки древесины и дефекты обработки, превышающие ограничения, установленные в приложении Б.

1.4.3 Количество видов допускаемых пороков и дефектов обработки на поверхности фанеры – согласно требованиям контракта (договора).

1.4.4 Маркировка фанеры производится согласно требованиям контракта (договора).

На пакет фанеры несмываемой краской наносят маркировку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение фанеры;
- количество листов в пакете.

1.5 Остальные технические требования должны соответствовать требованиям ГОСТ 3916.2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 5512-009-00255266-2007	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

2 Требования безопасности

2.1 При производстве фанеры должен осуществляться обязательный контроль содержания цезия-137 и стронция-90. Допустимые значения удельной активности радионуклидов в фанере Cs-137 - 0,37 кБк/кг, Sr-90 - 5,2 кБк/кг по СП 2.6.1.759-99. Периодичность контроля – один раз в год.

2.2 Периодически контролируется содержание формальдегида в воздухе рабочей зоны, ПДК по ГН 2.2.5.1313-03 – 0,05 мг/м³, класс опасности по Р 2.2.2006-05 - 2. Периодичность контроля - один раз в месяц.

Периодически контролируется содержание фенола в воздухе рабочей зоны, ПДК по ГН 2.2.5.1313-03 – 0,1 мг/м³, класс опасности по Р 2.2.2006-05 - 2. Периодичность контроля - один раз в месяц.

2.3 Периодически контролируется содержание пыли древесной в воздухе рабочей зоны, ПДК по ГОСТ 12.1.005 – не более 6 мг/м³, класс опасности по ГН 2.2.5.1313-03 – 4. Периодичность контроля - два раза в год.

2.4 Рабочие на производстве фанеры обеспечиваются спецодеждой и средствами индивидуальной защиты (кожного покрова, дыхательных путей, органов слуха) согласно типовым отраслевым нормам. На предприятии осуществляется контроль правильности использования средств индивидуальной защиты.

2.5 Все работающие на предприятии должны проходить предварительные и ежегодно периодические медицинские осмотры в соответствии с Приказом Минздравмедпрома России № 90 от 14.03.96 г. и № 405 от 10.12.96 г.

2.6 Производственный контроль условий труда и выпускаемой продукции производится в соответствии с программой производственного контроля, согласованной с органами Роспотребнадзора.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Иинв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 5512-009-00255266-2007	Лист
											4

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Предельно допустимые выбросы вредных веществ в атмосферу должны соответствовать тому ПДВ, согласованному Территориальным управлением Федеральной службы по защите прав потребителей и благополучия человека по Свердловской области, санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.15.000.Т.000070.05.05 от 19.05.2005 г., и утвержденному Управлением по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора по Свердловской области 01.04.2005 г. Срок действия до 01.04.2008 г.

3.2 На предприятии должны разрабатываться мероприятия, обеспечивающие выполнение ПДВ, их снижение.

3.3 Временное размещение и хранение отходов производства должно осуществляться по разрешению органов окружающей среды.

Проект нормативов образования и лимит размещения отходов ЗАО «Фанком» утвержден Управлением по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора по Свердловской области 22.01.2003 г. за № 32 сроком на 5 лет.

Ежегодно утверждается лимит на размещение отходов. Срок действия лимита – до 22.01.2008 г.

Отходы, получаемые при производстве фанеры, утилизируются. Обрезки шпона лущеного, фанеры, опилки древесные используются как топливо для котельной.

Инд.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ТУ 5512-009-00255266-2007	Лист
						5
						Изм.

4 Правила приемки

4.1 Фанеру принимают партиями.

Партия должна состоять из фанеры одной породы древесины, марки, одного сорта, вида обработки поверхности, размера листов и склеенной на смоле одной партии.

Партия должна быть оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- наименование страны-изготовителя;
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение фанеры;
- объем или площадь листов в партии.

4.2 Качество и размеры листов фанеры проверяют выборочным контролем. От партии отбирают 5 % листов фанеры. Допускается в соответствии с условиями контракта (договора) осуществлять проверку сплошным контролем.

Партия принимается, если количество листов, не соответствующих требованиям технических условий, не превышает 3 % от листов фанеры, отобранных в выборку.

При получении неудовлетворительных результатов проверки проводят повторную проверку удвоенного количества фанеры, взятой от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

5 Методы контроля

5.1 Методы контроля устанавливают в соответствии с ГОСТ 3916.2.

Инт. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инт. № дубл.	Подп. и дата					Лист
									6
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

6 Транспортирование и хранение

6.1 Фанеру транспортируют в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Фанеру хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40°C до плюс 50°C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

7 Указания по эксплуатации

7.1 Фанера хвойная используется в строительстве, как опалубка и как материал для производства мебели.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества фанеры требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения фанеры марки ФСФ - пять лет со дня получения ее потребителем.

Инд.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5512-009-00255266-2007	Лист
											7

Приложение А
(справочное)
Ссылочные нормативные документы

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения разрабатываемого документа, в котором дана ссылка
ГОСТ 12.1.005-88	2.3
ГОСТ 3916.2-96	1.2.1; 1.5; 5.1
ГОСТ 20907-75	1.4.1
ГОСТ 30427-96	приложение Б, таблица Б.1
ТУ 6-05751768-70-94	1.4.1
ГН 2.2.5.1313-03 «Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы»	2.2; 2.3
СП 2.6.1.759-99 «Допустимые уровни содержания цезия-137 и стронция-90 в продукции лесного хозяйства. Гигиенические нормативы»	2.1
Р 2.2.2006-05 «Руководство по гигиенической оценке факторов рабочей среды и трудового процесса. Критерии и классификация условий труда	2.2
Том ПДВ (предельно допустимые выбросы вредных веществ), санитарно-эпидемиологическое заключение № 66.01.15.000.Т.000070.05.05	3.1
Приказ Минздравмедпрома России № 90; № 405	2.5

Ивл.№ подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Ивл. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5512-009-00255266-2007

Инов.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

Приложение Б
(обязательное)
Нормы ограничения пороков древесины и дефектов обработки

Таблица Б.1

Наименование пороков древесины и дефектов обработки по ГОСТ 30427		Нормы для сортов шпона наружных слоев		
		ВхЕ	Вх	Сх
1	Сучки а) сросшиеся, здоровые, светлые и темные	Не учитываются размером, мм, не более 15 учитываемые допускаются размером не более 60 мм в количестве не более 5 шт. на лист	Не учитываются размером, мм, не более 30 учитываемые допускаются размером не более 60 мм в количестве не более 20 шт. на 1 м ² поверхности листа	Допускаются
2	Трещины а) сомкнутые б) разошедшиеся	Допускаются в числе сросшихся, здоровых размером, мм, не более 5 в количестве не более 1 шт. на лист Не допускаются	Допускаются в числе сросшихся, здоровых размером, мм, не более 40 в количестве не более 10 шт. на 1 м ² поверхности листа	Допускаются Не учитываются размером не более 10 мм. Учитываемые допускаются не более 75 мм в количестве не более 20 шт. на 1 м ² поверхности листа, в т.ч. размером не более 100 мм в количестве не более 9 шт. на 1 м ² поверхности листа
		Допускаются		
		Допускаются шириной не более 15 мм, длиной не более 650 мм в количестве не более 3 шт. на 1 м ширины листа		

Инов.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

3 Кармашки	1 шт. 3 шт. 25 мм	Допускаются в числе учитываемых сросшихся сучков в количестве, не более 5 шт. на м2 поверхности листа длиной не более 100 мм при отсутствии дефектов по п. 1в допускаются длиной не более 120 мм 35 мм в количестве не более 5 шт. на 1 м2 поверхности листа	Допускается
4 Засмолок		Допускается	
5 Прорость		Допускается	
а) светлая			
б) темная		Не допускается	Допускается в числе сросшихся сучков в количестве 5 шт. на 1 м2 поверхности листа
6 Наклон волокон, крень, свилеватость, завиток		Длиной и шириной не более 100х2 мм	Длиной и шириной не более 350х15 мм
7 Химические окраски		Допускаются	Допускаются
8 Грибные ядровые пятна, полосы и заболонные окраски	Допускаются светлых тонов	Допускаются не более 50 % поверхности листа	Допускаются
9 Червоточина, наколы	Не допускаются		Допускаются по нормам пункта 1в
10 Царапины, риски	Не допускаются		Допускаются
11 Недостача шпона		Допускается шириной не более 5 мм	
12 Просачивание клея	Допускается по сомкнутой трещине длиной не более 100 мм		Допускается

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инва.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подп. и дата

13	Вмятины от шпона, вырывы, бугорки, гребешки	Не допускаются	Допускаются высотой (глубиной) в пределах допускаемых отклонений	Допускаются
14	Прошлифовка	Не допускается		Допускается
15	Заделка отверстий от выпавших сучков	Не допускается	Допускается заделка вставками из шпона с подбором по направлению волокон размером не более 80 мм без ограничения количества	Допускается
16	Заделка трещин	Не допускается	Трещины размером более допускаемых по п. 2б должны быть заделаны вставками из шпона с подбором по направлению волокон длиной и шириной не более 650x30 мм в количестве 1 шт. на 1 м ширины листа. Допускается заделка трещин длиной и шириной не более 650x15 мм замазкой в количестве 1 шт. на 1 м ширины листа	Трещины размером более допускаемых по п. 2б, но длиной и шириной не более 1000x25 мм в количестве не более 2 шт. на 1 м ширины листа допускаются заделывать замазкой
17	Покоробленность	В фанере толщиной до 9 мм не учитывается. В фанере толщиной более 9 мм допускается со стрелой прогиба не более 15 мм на 1 м длины диагонали листа		
18	Шероховатость поверхности	Параметр шероховатости по ГОСТ 7016 не должен быть более 320 мкм – для шлифованной фанеры и 200 мкм – для шлифованной		

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов /страниц/				Номер докум.	Подпись	Дата	Срок введ-я
	измен-х	заменен-х	новых	аннул-х				

Инов.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата

ТУ 5512-009-00255266-2007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата